

INTERNATIONAL SIEVE CHART

INTERNATIONAL ISO 565 (TBL 2): 1983	AMERICAN ASTM E 11-87	TYLER STANDARD SCREEN 1910	BRITISH BS 410: 1985		FRENCH AFNOR NFX11-501: 1970		GERMAN DIN 4188: 1977	
Nominal Opening Millimetres/Microns	Alt. U.S. Standard INCH/SIEVE	Equivalent INCH/MESH	Aperture mm / μm	Equivalent BS MESH	Opening mm / μm	Equivalent TAMIS No.	Aperture mm	Approx. DIN No.
26.50 mm	1.06 inch	1.05 inch	26.50 mm		25.00 mm		25.00	
25.00*	1	—	—		22.40		22.40	
22.40	7/8	.883	22.40		20.00		20.00	
19.00	3/4	.742	19.00		18.00		18.00	
16.00	5/8	.624	16.00		16.00		16.00	
13.20	.530	.525	13.20		14.00		14.00	
12.50*	1/2	—	—		12.50		12.50	
11.20	7/16	.441	11.20		11.20		11.20	
9.50	3/8	.371	9.50		10.00		10.00	
—	—	—	—		9.00		9.00	
8.00	5/16	2½ mesh	8.00		8.00		8.00	
6.70	.265	3	6.70		7.10		7.10	
6.30*	1/4	—	—		6.30		6.30	
5.60	3½ sieve	3½	5.60	3	5.60		5.60	
4.75	4	4	4.75	3½	5.00	38	5.00	
—	—	—	—	—	4.50	—	4.50	
4.00	5	5	4.00	4	4.00	37	4.00	2E
3.35	6	6	3.35	5	3.55	—	3.55	—
—	—	—	—	—	3.15	36	3.15	—
2.80	7	7	2.80	6	2.80	—	2.80	—
2.36	8	8	2.36	7	2.50	35	2.50	—
—	—	—	—	—	2.24	—	2.24	—
2.00	10	9	2.00	8	2.00	34	2.00	3E
1.70	12	10	1.70	10	1.80	—	1.80	—
—	—	—	—	—	1.60	33	1.60	—
—	—	—	—	—	—	—	1.50*	4
1.40	14	12	1.40	12	1.40	—	1.40	—
1.18	16	14	1.18	14	1.25	32	1.25	—
—	—	—	—	—	—	—	1.20*	5
—	—	—	—	—	1.12	—	1.12	—
1.00	18	16	1.00	16	1.00	31	1.00	6
850 μm	20	20	850 μm	18	900 μm	—	0.900	—
—	—	—	—	—	800	30	0.800	—
—	—	—	—	—	—	—	0.750*	8
710	25	24	710	22	710	—	0.710	—
—	—	—	—	—	630	29	0.630	—
600	30	28	600	25	—	—	0.600*	10
—	—	—	—	—	560	—	0.560	—
500	35	32	500	30	500	28	0.500	12
—	—	—	—	—	450	—	0.450	—
425	40	35	425	36	—	—	0.430*	14
—	—	—	—	—	400	27	0.400	16
355	45	42	355	44	355	—	0.355	—
—	—	—	—	—	—	—	0.340*	18E
—	—	—	—	—	315	26	0.315	—
300	50	48	300	52	—	—	0.300*	20
—	—	—	—	—	280	—	0.280	—
250	60	60	250	60	250	25	0.250	24
212	70	65	212	72	224	—	0.224	—
—	—	—	—	—	200	24	0.200	30
180	80	80	180	85	180	—	0.180	—
—	—	—	—	—	—	—	0.170*	35E
—	—	—	—	—	160	23	0.160	—
150	100	100	150	100	—	—	0.150*	40
—	—	—	—	—	140	—	0.140	—
125	120	115	125	120	125	22	0.125	—
—	—	—	—	—	—	—	0.120*	50
106	140	150	106	150	112	—	0.112	—
—	—	—	—	—	100	21	0.100	60
90	170	170	90	170	90	—	0.090	70
—	—	—	—	—	80	20	0.080	—
75	200	200	75	200	—	—	0.075*	80
—	—	—	—	—	71	—	0.071	—
—	—	—	—	—	—	—	0.067*	90E
63	230	250	63	240	63	19	0.063	—
—	—	—	—	—	—	—	0.060*	100
53	270	270	53	300	56	—	0.056	110
—	—	—	—	—	50	18	0.050	120
45	325	325	45	350	45	—	0.045	—
38	400	400	38	400	40	17	0.040	—
—	—	—	—	—	36	—	0.036	130
32	450	—	32	440	32	—	0.032	—
25	500	—	—	—	25	—	0.025	200
20	635	—	—	—	20	—	0.020	—